

Datenblatt System 80 - Fortsetzung

Einspritzeinheit		200		
Plastifizierzylinder		A	B	C
Schneckendurchmesser ¹⁾	mm	25	30	35
L / D - Verhältnis		20	20	20
spezifischer Einspritzdruck	bar	2752 ²⁾	1995	1466
Hubvolumen	ccm	61,3	106,0	144,2
Spritzteilmgewicht (PS)	g	54	94	128
Dosierweg max.	mm	125	150	150
Düsenweg max.	mm	200		
Düseneintauchtiefe (SVO)	mm	40 ⁵⁾		
Düsenanpreßkraft	kN	60		
Installierte Zylinderheizung	kW	5,7	8,3	9,4
Fülltrichterinhalt	Ltr.	35		
Gesamtmaschine				
lichter Säulenabstand	mm	370 x 370		420 x 420
Öltankfüllung	Ltr.	180		
Pumpenaggregat	kW	22,0		
Installierte Gesamtleistung	kW	27,7	30,3	31,4
Trockenlaufzahl nach EUROMAP 6a		1,92 s - 259 mm		1,92 s - 294 mm
Nettogewicht (ohne Ölfüllg.)	kg	3900 / 4000 ⁶⁾		
Abmessungen L x B x H	m	4,2 ³⁾ x 1,4 x 2,0 / 4,21 x 1,4 x 2,0 ⁶⁾		
Schallpegel (druckloser Umlauf)	dB (AS)	57,0		
Schallpegel (Leistung) ⁴⁾	dB (AS)	71,0		

- 1) Plastifiziereinheiten mit gleichem Schneckendurchmesser sind zwischen einzelnen Einspritzeinheiten austauschbar.
- 2) Bei Temperatureinstellungen über 400°C wird der Spritzdruck von der Steuerung automatisch reduziert.
- 3) Düse im angefahrenen Zustand, max. Maße siehe Kap. 2.4 "Aufstellpläne"
- 4) Bedienseite, gemessen nach DIN EN ISO 3746
- 5) Bei Duroplast verringert sich die Düseneintauchtiefe um 15 mm.
- 6) Bei ZE 390 "Vollverkleidung"