



Die Eckverbindungs- Presse EVP 350 HP

Die Eckverbindungs- Presse EVP 350 HP, mit hoher hydropneumatischer Presskraft, ist einfach und schnell nach Skala für alle üblichen Profile und Eckenwinkel einstellbar. Durch das versenkbare Widerlager ist ein freies Arbeiten vor dem Pressen möglich.

Die automatische Zentrierung der Profile, erfolgt durch das pneumatische Heranfahren des Widerlagers und verhindert so Fehler beim Pressen. Zwei Spannzylinder mit weißen Gummipuffern schützen und halten die Profile nach dem Einsetzen der Eckenwinkel vor dem Pressvorgang.

Zwei Inneneck- Anschlagdistanzen am Widerlager sind in der Höhe einzeln verstellbar, je nach Profil bis zu 120 mm. Die Arbeitsfläche ist mit Perdinax belegt und schützt das Profil vor Kratzern. Zwei schwenkbare Auflagearme, sind an den Auflagepunkten ebenfalls mit Perdinax belegt. Die Bedienung „Spannen/ Pressen“ erfolgt über zwei Fußschalter, welche auf ein Blech mit Tragegriff montiert sind.

Eine Wartungseinheit schützt die Pneumatik vor Kondenswasser. Drei Satz Pressstempel mit Magneteinsatz gehören zur Grundausstattung, je zwei Press- Stempel 3mm, 5 mm und 7 mm stark.



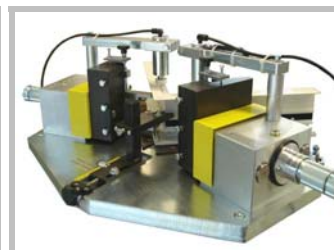
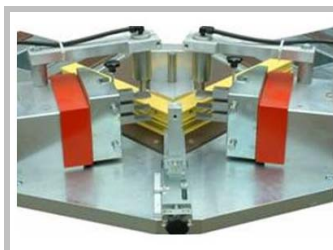
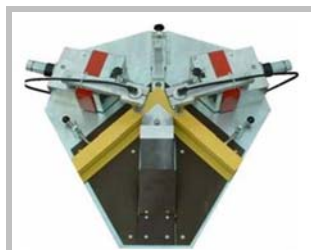
The Corner Crimping Machine EVP 350 HP

The Corner Crimping Machine EVP 350 HP, with high hydropneumatic crimping power, is adjustable easy and fast about scale for all common profiles and corner joints. The disappearing thrust bearing enables free working before the crimping act.

The automatic centering of the profiles, occurs through the pneumatic drive up of the thrust bearing and avoids mistakes during the crimping act. Two clamp cylinders with white rubberbuffers fasten and protect the profiles after the input of the corner angles before the crimping act.

Two inside- bedstop distances at the thrust bearing are adjustable particular in the height, according to the profile up to 120 mm. Surface covered with „Perdinax“ to protect the profile of scratches. The surface of the two swivelling support arms are also covered with Perdinax. The operation „Clamp/ Press“ occurs through two feet valves, which are mounted and fixed at a sheet metal with transport handhold.

The maintenance unit protects the pneumatic of condensate. Basic equipment includes three sets of pressing knives with magnetic adoption. Each with two knives 3mm, 5mm and 7mm



Widerlager versenkt,
freie Arbeitsfläche



Thrust bearing disappeared,
free working plate

Widerlager zentriert
das Profil



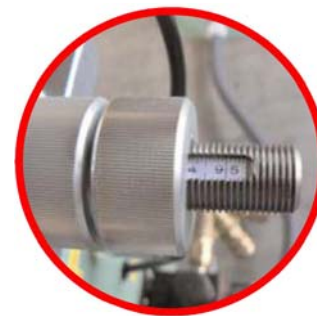
Thrust bearing centers
the profile

Horizontaler Profil-
anschlag mit Skala



Horizontal profile
bedstop with scale

Hubeinstellung
am Preßstempel



Lift adjustment at
the pressing stamp



Пресс для опрессовывания углов

Очень высокий гидropневматический
Пресс-сила

Просто и быстро после шкалы для
обыкновенных профилей регулируемо

Предотвращение ошибки autom.
Центрирование профилей

Kratzschutz и остановка профилей
резиновым наконечником палки в
цилиндрах подъема (монтаж угла угла)

Внутренний угол дистанции удара в упоре в
отдельности регулируемо

Perdinax издание рабочей пове-рхности для
особенного Защита от царапин

Простое сохранение

Простое обслуживание о выключателе
фута

Основная комплектация по 2 штемпелям
проспекта 3 мм, 5 мм, 7 мм



Sertisseuse d'angles EVP350HP

Pression oléopneumatique par convertisseur pour
une pression de sertissage élevée. Réglage rapide
et simple grâce au régleur pour profil standard, mise
en place aisée des profils grâce à la butée mobile
escamotable.

Centrage automatique des profils par mise en place
pneumatique de la butée escamotable pour éviter
les erreurs de sertissage. Deux vérins de serrage
avec embout blanc pour maintien du profil et de
l'équerre avant le sertissage.

Deux cales de maintien sur la butée mobile
réglables en hauteur pour garantir un réglage facile
pour les profilés jusqu'à 120mm. Surface de travail
en Perdinax pour protéger le profil des rayures.
Deux bras supports pivotants, revêtus de Perdinax.

Le serrage et le sertissage se font par
l'intermédiaire de deux pédales de commande,
munie d'une poignée. Une unité de
conditionnement protège le circuit pneumatique.

Trois jeux de couteaux de sertissage standard avec
aimant sont fournis avec la machine (Epaisseur :
3mm, 5mm et 7mm).

TYP	Art.-Nr.	Presshöhe Press-height Hauteur	Presstiefe Press-depth Profondeur	Presskraft Press-Power Pression	Luftverbrauch Airconsumption Consommation air			
EVP350HP	3197	120mm	30mm	2x 3,5t	8l	7-8bar	305kg	L=900mm B=800mm H=1100mm
Option	4259	160mm	Pressmesser-Aufnahme Umrüstsatz für Presshöhe 160mm					
Option	8087	200mm	Pressmesser-Aufnahme Umrüstsatz für Presshöhe 200mm					