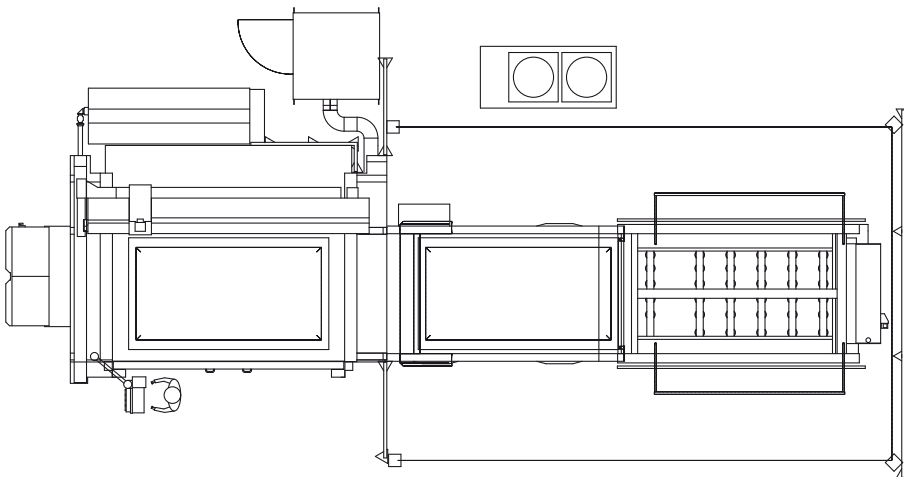
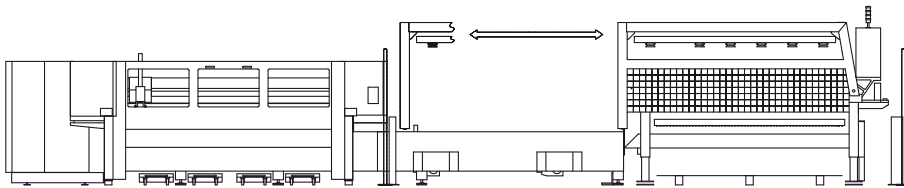


Technische Daten

ByTrans

ByTrans Extended

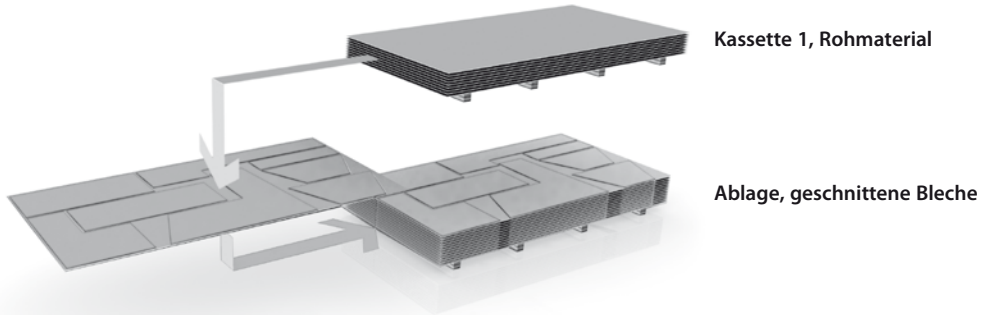


Abmessungen gemäss Anlageplan

Einsatzvarianten ByTrans und ByTrans Extended

■ ByTrans 3015

Eine Kasette für Rohmaterial

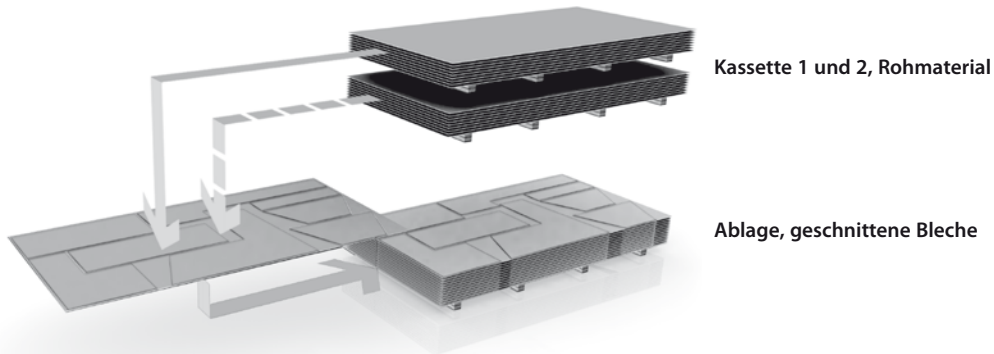


Kassette 1, Rohmaterial

Ablage, geschnittene Bleche

■ ByTrans 3015 Extended

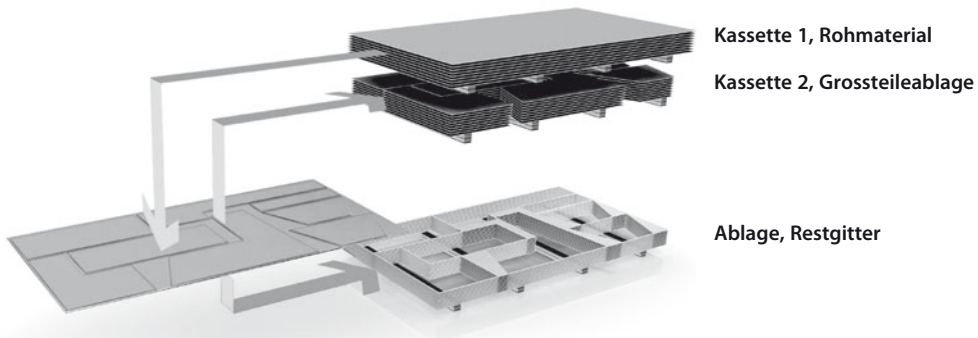
Zwei Kassetten für Rohmaterial



Kassette 1 und 2, Rohmaterial

Ablage, geschnittene Bleche

Grossteile und Restgitter getrennt

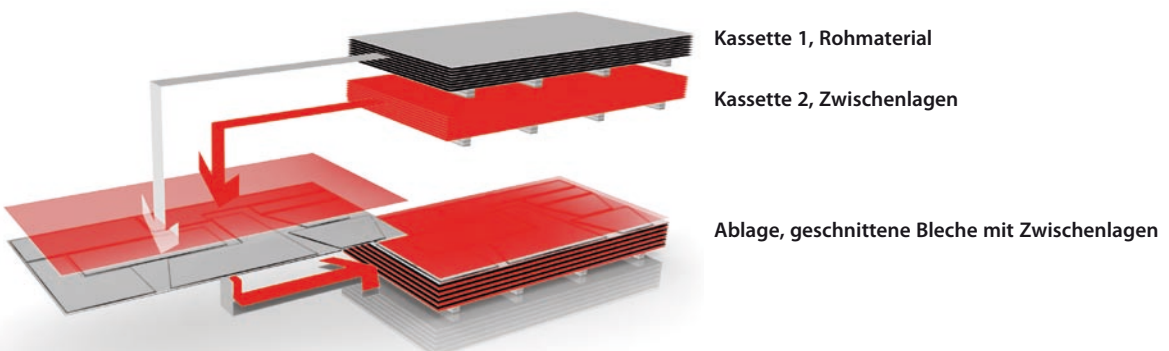


Kassette 1, Rohmaterial

Kassette 2, Grossteileablage

Ablage, Restgitter

Geschnittene Bleche mit Zwischenlagen



Kassette 1, Rohmaterial

Kassette 2, Zwischenlagen

Ablage, geschnittene Bleche mit Zwischenlagen

Lade-/Entlademodul	ByTrans 3015	ByTrans 3015 Extended
Blech-Nennmass	3000 × 1500 mm	3000 × 1500 mm
Maximale Blechtafelgrösse	3048 × 1524 mm 120 × 60 in.	3048 × 1524 mm 120 × 60 in.
Blechformate	3000 × 1500 mm 2500 × 1250 mm 2000 × 1000 mm	variabel
Anzahl Kassetten	1	2
Blechtafeldicke (laden und entladen)	0,8 bis 25 mm	0,8 bis 25 mm
Maximales Blechtafelgewicht	890 kg	890 kg
Rohmaterial, Stapelhöhe (inkl. Palette)	max. 240 mm	max. 240 mm
Rohmaterial, Stapelgewicht	max. 3000 kg	max. 3000 kg
Geschnittene Bleche, Stapelhöhe (inkl. Palette)	max. 350 mm	max. 350 mm
Geschnittene Bleche, Stapelgewicht	max. 3000 kg	max. 3000 kg
Materialien	Baustahl Edelstahl Aluminium	Baustahl Edelstahl Aluminium
Beladen		mit Gabelstapler oder Hallenkran
Entladen		mit Gabelstapler
Zykluszeit Standard*	60 s	60 s
Zykluszeit mit Grossteileentnahme*		140 s
Zykluszeit mit Einlage von Schutzmaterial**		90 s
Bedienung	über Touchscreen des Bedienterminals der Laserschneidanlage	
Modulgewicht (netto)	4500 kg	5000 kg
Maximaler elektrischer Verbrauch (über Schrank der Laserschneidanlage gespiesen)	6,0 kW	6,0 kW
Druckluft-Verbrauch	max. 10 m ³ /h	max. 10 m ³ /h

* ohne Tischwechsel Maschine

** bei einem üblichen Schneidplan

Maschinen-Konfigurationen

ByTrans 3015/ByTrans 3015 Extended passt zu BySpeed Pro 3015, BySprint Pro 3015, BySprint 3015, Bystar 3015 sowie BySprint Fiber 3015, jeweils mit ByVision CNC.

Bystronic Best choice.

Laser | Bending | Waterjet
bystronic.com