

# MAIER ML 26 E CNC Drehmaschine

1

## INHALTSVERZEICHNIS

<b>1. Technische Daten und Angebotsumfang .....</b>	<b>3</b>
<b>2. Fotos der Maschine .....</b>	<b>5</b>

## 1. TECHNISCHE DATEN UND ANGEBOTSUMFANG <sup>1</sup>

### TECHNISCHE DATEN

Anzahl Achsen:	11
Spindelbohrung:	32 mm
Bahngeschwindigkeit:	32 m/min
Steuerung:	Maier Pro GE-Fanuc
Führungsbuchse:	451.001

### Hauptspindel

Durchlass:	26 mm
C-Achse:	Ja
Mechanische Indexierung 5°:	Ja
Spindelstockhub:	220 m
Hauptspindel, Drehzahl:	0 – 6000 U/Min
Hauptspindel, Leistung:	3,7 kW / 5,5 kW (7,5 kW)
Spannzange:	161E

### Gegenspindel

Durchlass:	26 mm
C-Achse:	Ja
Mechanische Indexierung 5°:	Ja
Max. Verfahrenweg (Z):	220 mm
Gegenspindel, Drehzahl:	0 – 6000 U/Min
Hauptspindel, Leistung:	1,1 kW
Spannzange:	161E

### Querbearbeitung

Grundhalter für Drehlinge 5 St. 16 x 16:	Ja
Anzahl angetriebener Werkzeuge:	4
Leistung der angetriebenen Werkzeuge:	0,5 kW

### Rückseitenbearbeitung

Antriebsleistung:	0,5 kW
Anzahl Werkzeuge:	4
Anzahl angetriebener Werkzeuge:	4
Spannzangen:	ER16

<sup>1</sup> Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Aktualität der Angaben übernehmen wir keine Gewähr

**Werkzeugrevolver**

Anzahl Werkzeuge:	16
Anzahl angetriebener Werkzeuge:	8
Antriebsleistung:	0,5 kW
Max. Verfahrweg C-Achse:	360 °
Max. Verfahrweg Z-Achse:	175 mm
Max. Verfahrweg X-Achse:	200 mm
Spannzangen:	ER16

**ANGEBOTSUMFANG**

U.A: (Aufzählung nicht abschliessend):	Maier ML 26 E CNC Drehmaschine Ölnebelabscheider Transformer Späneförderer Hochdruckpumpe / Bandfilteranlage Feuerlöschanlage LNS Stangenlader Komplette Betriebsdokumentation
--	--

Genauer Angebotsumfang gemäss  
Fotostrecke

## 2. FOTOS DER MASCHINE



5





















































