

Sklad ploch TLF210 slouží k plynulé manipulaci s deskami.

Vlastnosti	Hodnoty	
Velikost obráběných dílců min.	2000	mm
Velikost obráběných dílců max.	4200	mm
Tloušťka obráběného dílce	40	mm
Hmotnost obráběného dílce max.	250	mm
Jízdňní pohon jeřábového vozíku max.	80	m/min
Pohon zdvíhu max.	30	m/min
Jízdňní pohon mostu max.	60	m/min
Přesnost polohování	+/-35	mm
<b>Hmotnosti:</b>		
Kompletní stroj max.	2 100	kg
Odlehčený příčník max.	220	kg
Motor zdvíhu max.	43	kg
Motor osy Y max.	30	kg
Motor osy X max.	43	kg
Vývěva a dmychadlo	40	kg
Rotační motor	18	kg
<b>Emise hluku:</b>		
Akustický výkon	< 80	dB(A)

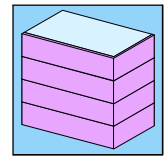


T:\19583\618280\X00001TD.JPG

## Obsah:

<b>1</b>	<b>Údržbářské práce</b>	<b>2</b>
1.1	Kontrola pneumatické soustavy a snímačů .....	5
1.2	Kontrola řemene .....	6
	1.2.1 Ozubený řemen jízdňního pohonu .....	6
	1.2.2 Plochý řemen pohonu zdvíhu .....	6
1.3	Kontrola vodicích válečků .....	7
	1.3.1 Kontrola vodicích válečků osy X .....	7
	1.3.2 Kontrola bočních vodicích válečků osy Y .....	8
	1.3.3 Kontrola vodicích válečků osy Y .....	9
1.4	Kontrola vodicích válečků nůžkové plošiny .....	9
1.5	Kontrola energetického řetězce .....	10
1.6	Kontrola spojky .....	10
1.7	Mazání ozubených částí .....	10
1.8	Kontrola řídicích tyčí .....	12
1.9	Kontrola převodovky .....	12
1.10	Výměna oleje v převodovkce .....	12





# 1 Údržbářské práce



Kontrola pneumatické soustavy a snímačů	A	1.1
Kontrola ozubeného řemene	B	1.2
Kontrola vodicích kladek	C	1.3
Kontrola vodicích válečků nůžkové plošiny	D	1.4
Kontrola energetického řetězce	E	1.5
Kontrola spojky	F	1.6
Mazání ozubených částí	G	1.7
Kontrola řídicích tyčí	H	1.8
Kontrola převodovky	I	1.9
Výměna oleje v převodovkce	J	1.10




## Upozornění:

- Všechny údaje o údržbě platí pro jednosměrný provoz (délka směny 8 h)!
- Opravářské a údržbářské práce smí provádět pouze příslušně vyškolený oprávněný a pověřený personál a/nebo kvalifikovaní elektrikáři!

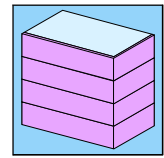
20\_  **Provedl/a:**  
Jméno Datum

1	ABC	
2	ABC	
3	ABC	
4	ABCDEFGHI	
5	ABC	
6	ABC	
7	ABC	
8	ABCDEFGHI	
9	ABC	
10	ABC	
11	ABC	
12	ABCDEFGHI	
13	ABC	
14	ABC	
15	ABC	
16	ABCDEFGHI	
17	ABC	
18	ABC	
19	ABC	
20	ABCDEFGHI	
21	ABC	
22	ABC	
23	ABC	
24	ABCDEFGHI	
25	ABC	
26	ABC	

20\_  **Provedl/a:**  
Jméno Datum

27	ABC	
28	ABCDEFGHI	
29	ABC	
30	ABC	
31	ABC	
32	ABCDEFGHI	
33	ABC	
34	ABC	
35	ABC	
36	ABCDEFGHI	
37	ABC	
38	ABC	
39	ABC	
40	ABCDEFGHI	
41	ABC	
42	ABC	
43	ABC	
44	ABCDEFGHI	
45	ABC	
46	ABC	
47	ABC	
48	ABCDEFGHI	
49	ABC	
50	ABC	
51	ABC	
52	ABCDEFGHIJ	

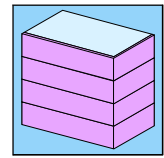


**Nebezpečí:**

Před údržbářskými pracemi, opravami a čištěním:

- Určete odborného pracovníka jako dozor.
- Opravu, údržbu a čištění smí provádět pouze příslušně vyškolený oprávněný a pověřený personál.
- Při všech pracích v bezpečnostních oblastech: nosník přísavného zařízení položte na vhodnou podložku nebo na stojany a zajistěte proti sklouznutí nebo převržení.
- Vypněte stroj.
- Zajistěte stroj proti zapnutí nepovolanými osobami:
  - Hlavní vypínač zabezpečte zámkem
  - Uzavírací ventil stlačeného vzduchu zabezpečte zámkem
  - Na hlavní vypínač a uzavírací ventil stlačeného vzduchu pověste výstražný štítek.
- Kryty strojů otevřete až po úplném zastavení všech motorů
- Nevstupujte ani nesahejte pod zavěšený náklad.





---

### Vizuální kontrola

---

Provádějte pravidelnou vizuální kontrolu následujících částí:

- pneumatické rozvody
- elektrická vedení
- šroubové spoje
- světelné závory / iniciátory

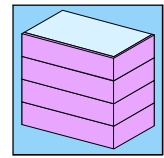
Mohou vzniknout tyto škody:

- odřená místa
- uvolněná spojení
- poškození
- netěsná místa
- nedostatečné napnutí řemenu
- znečištění

**Upozornění:**

Ohlaste všechny nedostatky a nechte je odstranit příslušně vyškoleným, povolaným a pověřeným personálem nebo kvalifikovaným elektrikářem.





## 1.1 Kontrola pneumatické soustavy a snímačů

- Zkontrolujte funkci válců a ventilů
- Zkontrolujte, zda válce a ventily nejsou poškozené
- Zkontrolujte těsnost válce
- Zkontrolujte těsnost hadic a hadicových spojení
- Vyčistěte nebo vyměňte filtrační vložky.
- Zkontrolujte provozní tlak



### Upozornění:

**Čištění:** Přístroje nesmí být pod tlakem. Při čištění se smí použít pouze voda, petrolej nebo čisticí benzín.

- Zkontrolujte správnou funkci koncového vypínače, příp. jej vyměňte
- Světelné závory a světelné snímače udržujte stále v bezprašném prostředí (denně) a zkontrolujte správnou funkci, příp. je vyměňte
- Zkontrolujte správné upevnění, příp. pevné usazení



1

T:\9583\618280\X00002TD.JPG

1 Snímače



1

T:\9583\618280\X00003TD.JPG

1 Snímače

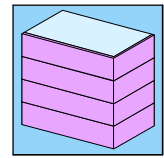


1

T:\9583\618280\X00004TD.JPG

1 Válec

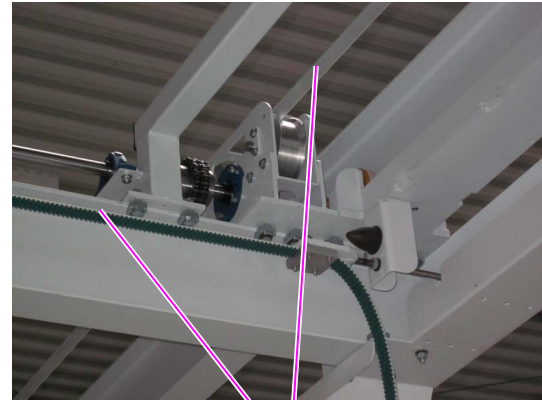




## 1.2 Kontrola řemene

### 1.2.1 Ozubený řemen jízdního pohonu

- Vizuálně zkontrolujte, zda nejsou ozubené řemeny poškozené
- Pokud jsou ozubené řemeny opotřebené, vyměňte je.
- Zkontrolujte napnutí a v případě potřeby ho zvyšte



1

T:\19583\618280\X00005TD.JPG

1 Ozubený řemen jízdního pohonu

### 1.2.2 Plochý řemen pohonu zdvihu

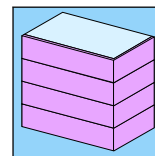
- Vizuálně zkontrolujte, zda není zdvihový řemen poškozený
- Pokud je zdvihový řemen opotřebený, vyměňte ho
- Zdvihový řemen se musí správně točit
- Zdvihový řemen nesmí vykazovat žádné známky otěru



1

T:\19583\618280\X00006TD.JPG

1 Plochý řemen pohonu zdvihu



## 1.3 Kontrola vodicích válečků

### 1.3.1 Kontrola vodicích válečků osy X

- Zkontrolujte vůli, v případě potřeby vyměňte
- Zkontrolujte, zda jde vodicí váleček dostatečně zlehka, příp. ho vyměňte
- Očistěte vedení



#### Nebezpečí:

Vodicí válečky smí vyměnit pouze servisní technik společnosti BARGSTEDT vyměňte

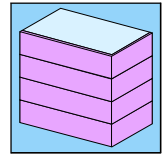


T:\9583\618280\X00007TD.JPG



T:\9583\618280\X00008TD.JPG



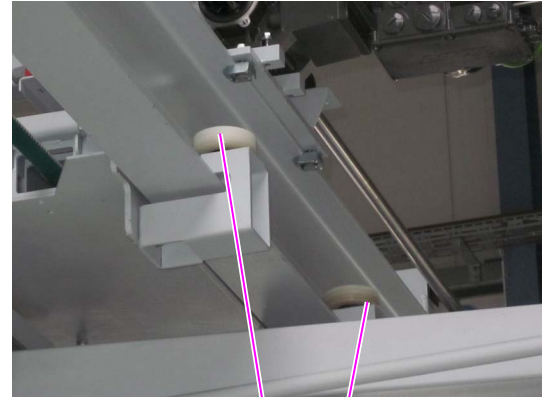


### 1.3.2 Kontrola bočních vodicích válečků osy Y

- Zkontrolujte vůli, v případě potřeby vyměňte
- Zkontrolujte, zda jde vodicí váleček dostatečně zlehka, příp. ho vyměňte
- Očistěte vedení
- Zkontrolujte, zda válečky nemají trhliny

**Nebezpečí:**

**Vodicí válečky smí vyměnit pouze servisní technik společnosti BARGSTEDT vyměňte**

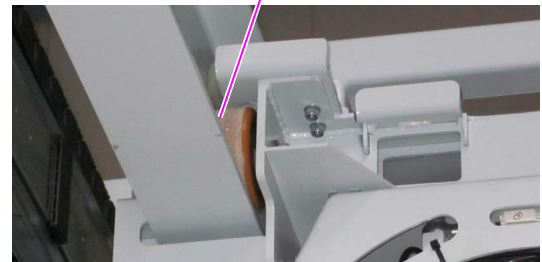


T:\19583\1618280\1X00009TD.JPG

1

1

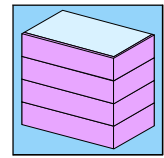
1



T:\19583\1618280\1X00010TD.JPG

**1** Boční vodicí válečky





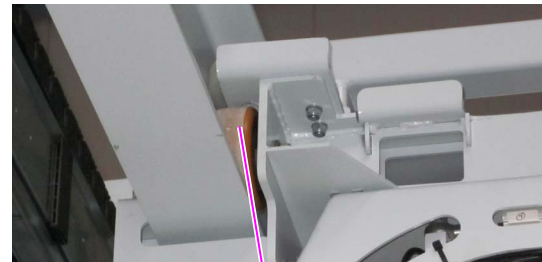
### 1.3.3 Kontrola vodicích válečků osy Y

- Zkontrolujte vůli, v případě potřeby vyměňte
- Zkontrolujte, zda jde vodicí váleček dostatečně zlehka, příp. ho vyměňte
- Očistěte vedení



**Nebezpečí:**

**Vodicí válečky smí vyměnit pouze servisní technik společnosti BARGSTEDT vyměňte**



T:\9583\618280\X00010TD.JPG

1



T:\9583\618280\X00011TD.JPG

1

1 Vodicí válečky

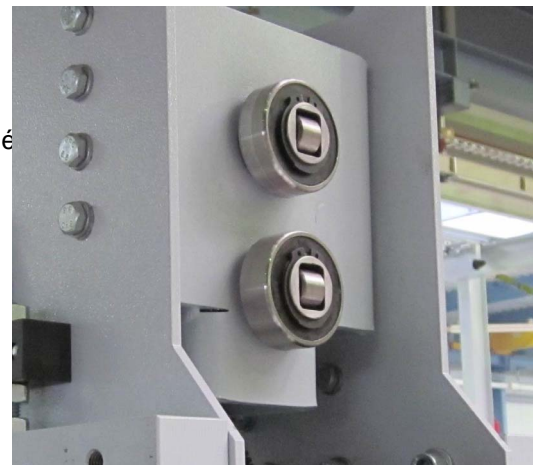
### 1.4 Kontrola vodicích válečků nůžkové plošiny

- Zkontrolujte, zda jde vodicí váleček dostatečně zlehka, příp. ho vyměňte
- Očistěte vedení
- Zkontrolujte, zda nejsou vodicí válečky poškozené



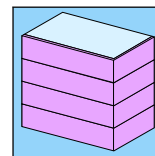
**Upozornění:**

**Vodicí válečky lze vyměnit pouze společně jako montážní celek**



T:\9583\618280\X00017TD.JPG





## 1.5 Kontrola energetického řetězce

- Vizuálně zkontrolujte, zda není energetický řetězec poškozený
- Očistěte vedení



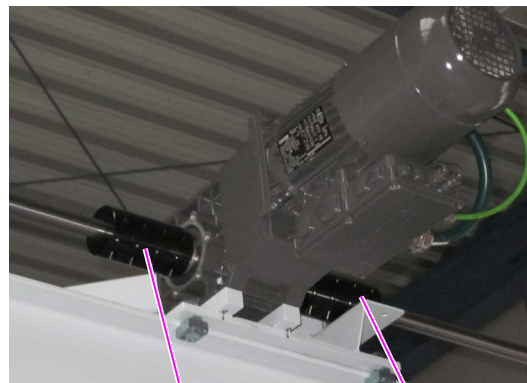
T:\9583\618280\X00012TD.JPG



T:\9583\618280\X00013TD.JPG

## 1.6 Kontrola spojky

- Zkontrolujte, zda jsou šrouby pevně utažené



T:\9583\618280\X00014TD.JPG

**1** Spojka

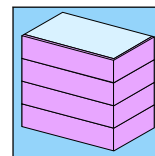
## 1.7 Mazání ozubených částí

- Ozubené části potřete mazivem s obsahem sulfidu molybdeničitého
- Zkontrolujte vůli zubů u otočného pohonu, příp. ji nastavte stavěcím šroubem



T:\9583\618280\X00015TD.JPG

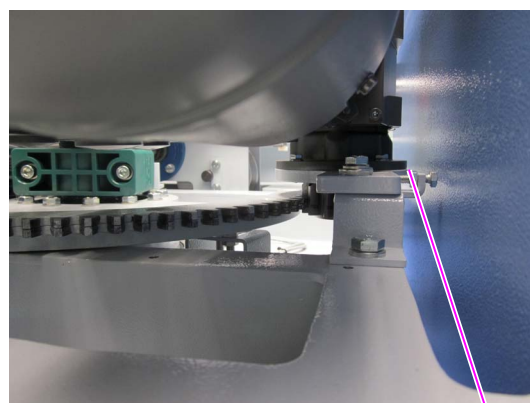
**1** Ozubené části



1

T:\9583\618280\X00018TD.JPG

1 Ozubený segment

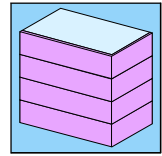


1

T:\9583\618280\X00019TD.JPG

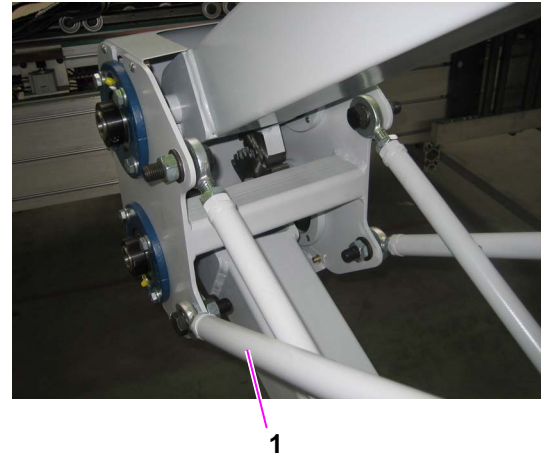
1 Stavěcí šroub pro vůli zubů





## 1.8 Kontrola řídicích tyčí

- Vizuální kontrola kloubových ložisek
- Zkontrolujte, zda nejsou kuličky zasažené korozí
- Zkontrolujte, zda řídicí tyč nevydává při otáčení rukou skřípavé zvuky
- Zkontrolujte pevné utažení šroubů



T:\9583\618280\X00015TD.JPG

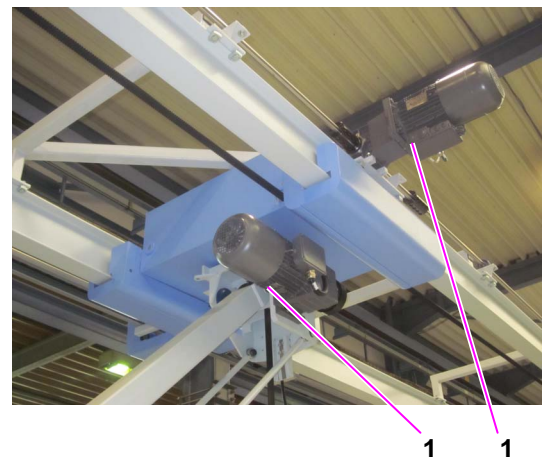
1 Řídicí tyč

## 1.9 Kontrola převodovky

- Kontrola těsnosti převodovky
- Na průzoru nebo na označeném šroubu zkontrolujte stav oleje podle typu převodovky a případně doplňte
- Vyčištění pohonu od usazenin prachu

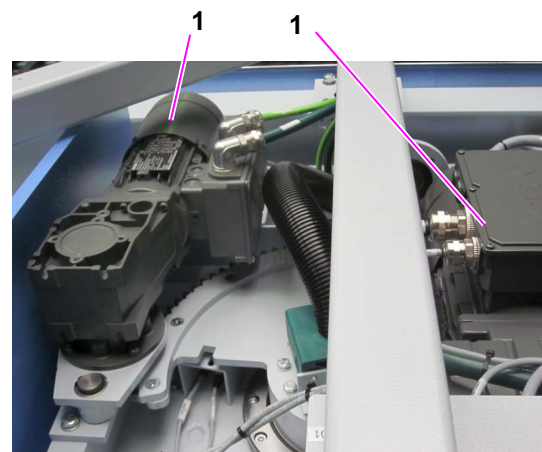
## 1.10 Výměna oleje v převodovkce

- Vypustěte olej při provozní teplotě
- Znovu olej doplňte tak, aby stav oleje dosahoval požadované hladiny označené na vyšroubovaném kontrolním šroubu hladiny oleje
- Druh maziva naleznete v podkladech výrobce motorů s převodovkou. Nenaleznete-li žádné údaje o mazivu, obraťte se na zákaznickou službu spol. BARGSTEDT



T:\9583\618280\X00021TD.JPG

1 Motor s převodem



T:\9583\618280\X00018TD.JPG