



ART.-NR. : 300830

VERKAUF NUR AUSSERHALB DER EU

Die Meisterturn überzeugt durch Präzision, moderne Ergonomie und Sicherheit. Ausgestattet mit einem Inverter werden Spindeldrehzahlen bis maximal 2.500 U/min erreicht. Durch die integrierte Funktion der konstanten Schnittgeschwindigkeit, die beim Plandrehen die Spindeldrehzahl dem Durchmesser anpasst, werden Drehergebnisse erzielt, die mit CNC-Maschinen vergleichbar sind. So können Werkstücke in einem breiten Durchmesserbereich mit hoher Genauigkeit und bester Oberflächenqualität bearbeitet werden. Die Ausstattung ist umfangreich und die Bedienung intuitiv. Damit ist die Maschine prädestiniert für die anspruchsvolle Einzelfertigung und überzeugt darüber hinaus auch als hochwertige Ausbildungsmaschine

- Ergonomisches Maschinengehäuse
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Plandrehen mit konstanter

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Spitzenweite	800 mm
Spitzenhöhe	200 mm
Drehdurchmesser über Bett	400 mm
Drehdurchmesser über Support	245 mm
Bettbreite	260 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	215 mm
Verfahrweg Z-Achse	745 mm
Verfahrweg Z1-Achse	112 mm
Schwenkbereich Oberschlitten	60°

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich, High	450 1/min - 2500 1/min
Drehzahlbereich, Low	50 1/min - 450 1/min
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	A2-5 (D1-5)
Spindelkonus	6 MK

VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.0125 mm/U - 1 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.025 mm/U - 2 mm/U

WERKZEUGTRÄGER

Abmessungen Werkzeugschaft	20 mm x 20 mm
----------------------------	---------------

GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneiden, Metrisch	0.2 mm - 14 mm
Gewindeschneiden Whitworth	TPI
Gewindeschneiden Modul	0.12 MP - 6.3 MP
Gewindeschneiden, Diametral	3 DP - 200 DP

REITSTOCK

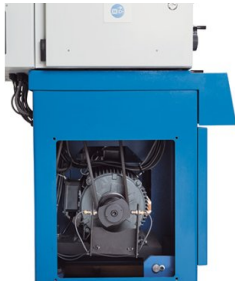
Reitstockpinolendurchmesser	50 mm
Reitstockkonus	3 MK
Reitstockpinolenhub	110 mm
Reitstockquerverstellung	15 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	5.5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.125 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	1.88 m x 1.07 m x 1.55 m
Gewicht	1250 kg



PRODUKTDDETAILS

- Die Meisterturn vereint Präzision und perfektes Handling für eine effiziente Einzel- und Kleinserienfertigung mit hohem Anspruch, wie zum Beispiel im Werkzeug- und Vorrichtungsbau
- Darüber hinaus erfüllt die Maschine auch die besonderen Anforderungen für den Einsatz im Bereich der Aus- und Weiterbildung auf industriellem Niveau
- Die moderne Konstruktion, die hochwertigen Komponenten und die intuitive Bedienung haben sich im Produktionsalltag bestens bewährt
- Das massiv ausgeführte Maschinenbett aus hochwertigem Grauguss zeichnet sich durch breite, geschliffene und gehärtete Doppelpismenführungen aus
- Durch die große Spindelbohrung können Wellen und Rohre durch das Drehfutter kurz gespannt werden
- Das zweistufige Hauptspindelgetriebe läuft im geschlossenen Ölbad
- Alle Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen
- Zusammen mit dem stufenlos regelbaren Motor stellt der Antrieb ein hohes Drehmoment für kraftvolle Zerspanung und einen breiten Drehzahlbereich bereit
- V-const - die Spindeldrehzahl passt sich beim Plandrehen automatisch dem sich ändernden Werkstückdurchmesser an - die nahezu konstante Schnittgeschwindigkeit an der Drehmeißelschneide ermöglicht Oberflächengüten, die mit Drehergebnissen von CNC-Drehmaschinen vergleichbar sind
- Sicherheit wird auch hier großgeschrieben: Der Hauptmotor ist mit einer elektromagnetischen Bremse ausgestattet und die maximale Drehzahl wird durch einen Drehzahlbegrenzer überwacht
- Der schwenkbare Oberschlitten ist serienmäßig mit dem marktführenden Schnellwechselstahlhaltersystem ausgestattet
- Alle Führungen sind präzise einstellbar und eine Zentralschmierung erleichtert Wartung und Service
- Auch das Vorschubgetriebe und der Schlosskasten laufen im geschlossenen Ölbad
- Der serienmäßige Bettanschlag begrenzt den Verfahrweg und kann auch für die Serienbearbeitung eingesetzt werden
- Der Reitstock ist für das Kegeldrehen seitlich verstellbar
- Das übersichtliche Bedienfeld mit ergonomisch angeordneten Funktionselementen erleichtert die Bedienung und vermittelt dem Bediener Sicherheit
- Die Handräder werden während der automatischen Bearbeitung automatisch entkoppelt
- Der Futterschutz zeichnet sich durch eine besonders stabile Schwenkmechanik aus
- Am Support kann zum Schutz vor Spänen und Kühlmittel eine große Abdeckung angekoppelt oder auch unabhängig positioniert werden
- Leit- und Zugspindel sind durch eine Edelstahlabdeckung zuverlässig geschützt.
- Die LED-Beleuchtungstechnik ist robust und sorgt für eine optimale Ausleuchtung des Arbeitsraumes ohne Erwärmung
- Optimal platzierte Notausschalter gehören ebenfalls zum Sicherheitskonzept der Meisterturn
- Die Spänewanne ist nach vorne herausziehbar und leicht zu reinigen
- Die komplette Positionsanzeige ist in allen Achsen direkt vom Werk montiert und die hochwertigen Glasmaßstäbe sind mit robusten Abdeckungen versehen und damit besonders gut vor möglichen Beschädigungen geschützt
- Die umfangreichen Funktionen der Positionsanzeige X.Pos beinhalten eine digitale Drehzahlanzeige und eine Vielzahl leicht programmierbarer Zusatzfunktionen
- Die Maschine verfügt serienmäßig über eine leistungsfähige Kühlmittleinrichtung mit einem großen separaten Tank, der leicht zugänglich und zu reinigen ist

SERIENAUSSTATTUNG

- 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
- 3-B-Futter Ø 200 mm
- Wechselräder
- Schnellwechselstahlhalterkopf WB
- Schnellwechselstahlhalter WBD 25120
- Kühlmittleinrichtung
- Spänewanne
- Spritzschutzwand
- Supportschuttschild
- Futterschutz
- LED-Arbeitsleuchte
- Bedienwerkzeug
- Bedianleitung



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**