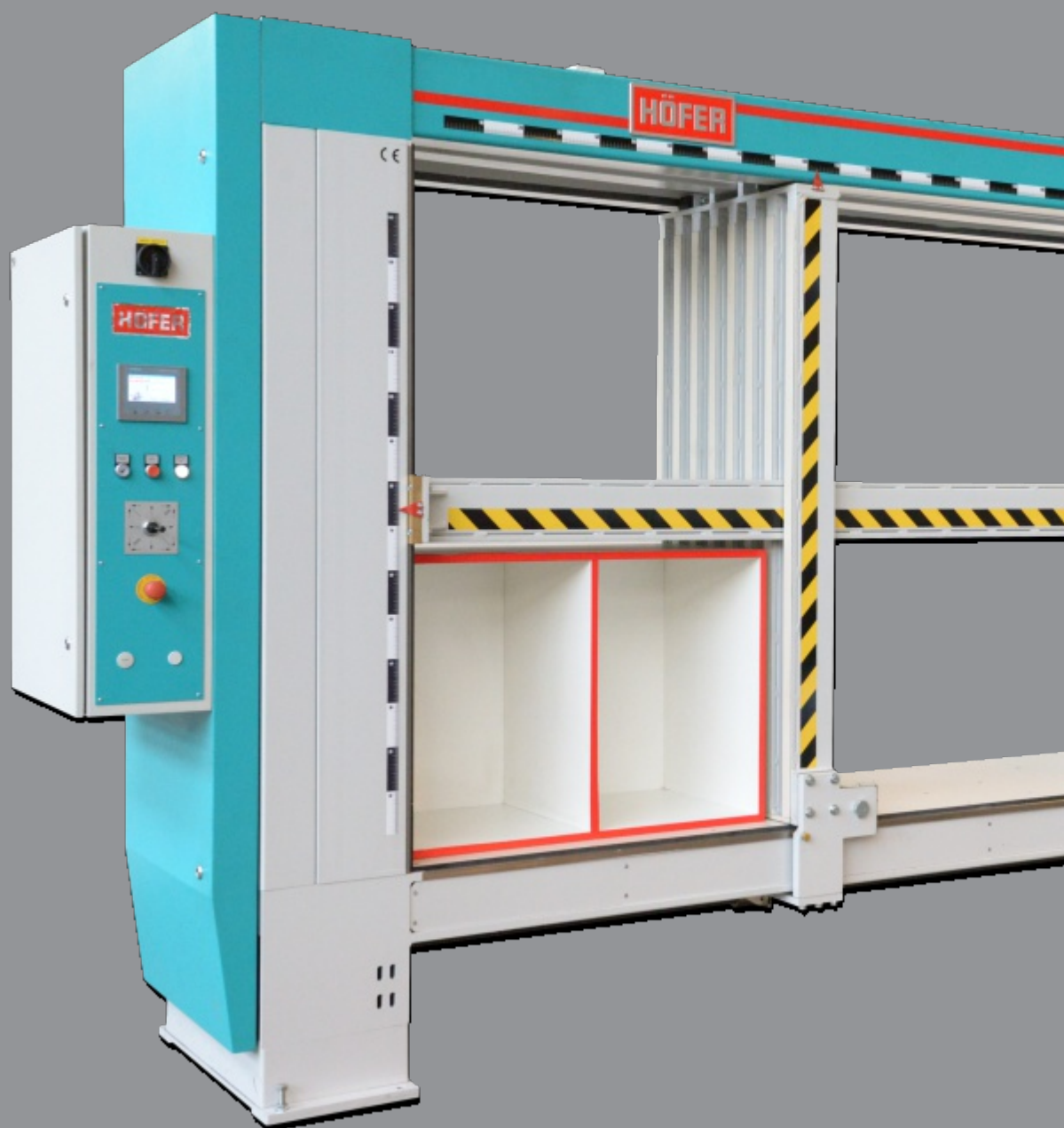




**Presstechnik**



# Koptronik Pro

**Korpuspresse - 200 mm/sec**



# KOPTRONIK PRO

## Presstechnik



## Korpuspresse schnell und flexibel

### Koptronik Pro - konkurrenzlose Geschwindigkeit

#### Eine echte Alternative zu einer Durchlaufkorpuspresse

##### Schnelle Verfahrensgeschwindigkeit - ab 150 kg Presskraft

Diese Option beinhaltet ein vorderes Lichtschutzgitter sowie die **8-Spindelausführung**. Die Verfahrensgeschwindigkeit des Eilganges wird von 50 mm/sec auf **200 mm/sec** erhöht. Zum Verfahren von **1 m** benötigt man nur noch **5 Sekunden!** Die Umstellung auf die optimale Pressgeschwindigkeit erfolgt mittels Näherungsschalter automatisch.

Umfangreiche Optionen führen zu einer noch rationelleren und effizienteren Korpusfertigung und einer wesentlichen Arbeitserleichterung in der Vormontage bzw. Endausfertigung. Eine **1-Personen-Bedienung** ist dadurch weitgehend möglich.



##### Die Korpuspresse im Überblick

Wenn Besseres noch besser wird - die HÖFER KOPTRONIK mit Touchscreen.

Die technisch ausgereifte und praxisorientierte Korpuspresse dient zum winkelgenauen Verpressen von Korpusen genauso wie von Schubladen, Rundbögen, Designermöbel, Rahmenverbindungen und anderem mehr.

Das System der Druckwände ist ineinander kämmend, parallel und absolut winkelgenau zur massiven Rahmenkonstruktion. Dadurch können alle rechtwinkelig zu verpressende Korpusse mittig, ohne Rüstaufwand verpresst werden. Die Presskräfte werden über frequenzgesteuerte Getriebemotore aufgebaut und können für jede Druckwand separat eingestellt werden.



##### Abb.:

Koptronik mit folgenden Optionen:  
• Maschinenfüsse

Gemäß den Marktanforderungen ist die Koptronik mit einem hochauflösenden Farbtouchscreen ausgestattet. Alle produktionsrelevanten Bedienelemente sind übersichtlich gestaltet. Der Anwender hat die Möglichkeit, in den verschiedenen Betriebsarten die Maschine nach seinen Erfordernissen und Bedürfnissen zu parametrieren. Dies ist vor allem bei den vielen Einsatzmöglichkeiten, die die Korpuspresse bietet (u.a. Korpus-, Rahmen- und Formverleimarbeiten), von großem Nutzen.

# UNSERE STÄRKE ZEIGT SICH

## IM DETAIL



Presstechnik

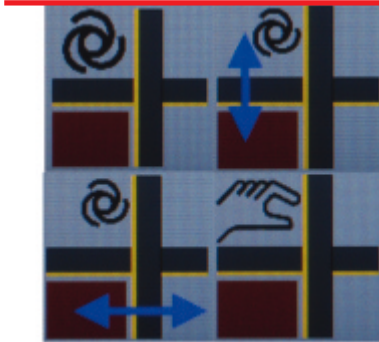


### Bedienkonsole

Übersichtliche Anordnung der Bedienelemente am Bedienpult mit Touchscreen, Dauerkontaktgabe-Taster, Steuerungsschalter für 8 Bewegungsrichtungen sowie der Not-Halt Taster.

### Touchscreen-Datenanzeige:

- Betriebsartenauswahl
- Vorpressungen - Anzahl und Presskraft getrennt von einander einstellbar.
- Pressdrücke der horizontalen bzw. der vertikalen Druckwand getrennt von einander einstellbar.
- SOLL- und IST Presszeit



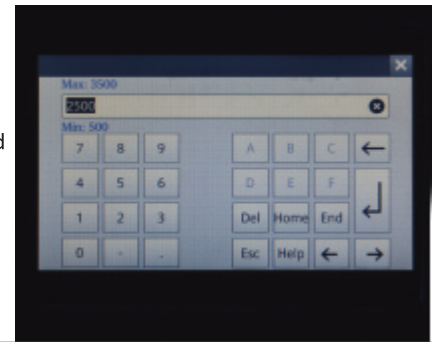
### Betriebsarten

- Synchronverpressug
- Vorpressen von Oben
- Vorpressen von der Seite bzw. Ausrichten des Korpusse
- Handbetrieb

### Eingabemaske

Hier können die gewünschten Daten entsprechend den Anforderungen abgeändert werden.

Vermeidung von Fehleingaben durch vorgegebene Minimal- bzw. Maximalwerte.



### Kugelumlaufspindel

Beide Lamellendruckwände werden jeweils mittels 2 Kugelumlaufspindeln bewegt.

Besonders zeichnen sich diese Spindeln durch Langlebigkeit, Präzision, verbesserte Laufruhe und ausgereiftem Staubabstreifsystem aus.

### 8-Spindelausführung

Unverzichtbar, wenn Korpusse außermittig zum Befestigen der Rückwand eingebracht werden müssen.



### Lamellendruckwände

Die aus dickwandigen Formrohren und mit Flachstählen verstärkten Druckwände werden präzise plan bearbeitet und mit den bewährten Melaminharzplatten beschichtet.

### 4-fach Führung

Um die beim Verpressen von Korpusen auftretenden Verwindungskräfte aufnehmen zu können, wird bei Höfer Korpuspressen jede Druckwand noch zusätzlich am Grundrahmen an allen vier bearbeiteten Außenseiten geführt.







### Synchronverpressung

Durch elektronische Näherungsschalter wird die Verfahrensgeschwindigkeit ca. 10 mm vor dem Werkstück auf Pressgeschwindigkeit reduziert. Die Druckwände verpressen den Korpus synchron mit dem voreingestellten Pressdruck.



### Winkelgenauigkeit

Absolut rechteckiger Pressrahmen und eng aneinander liegende Drucklamellen garantieren winkelgenaue Korpusse und beste Pressergebnisse.



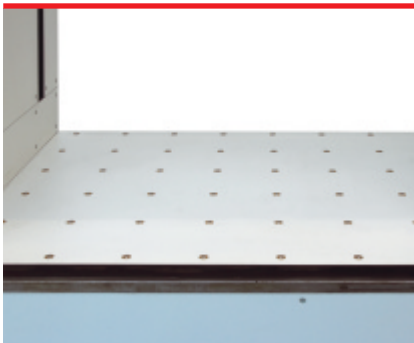
### Melaminharzplatten

Durch die, mit einer verschleißfesten, leimabweisenden und kalibrierten Melaminharzplatte (Compactplatte), komplett geschlossene Auflagefläche wird ein gleichmäßiger Gegen-Druck beim Verpressen aufgebaut.



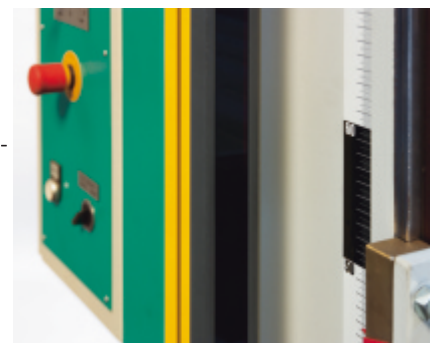
### Konstruktion

Der Grundrahmen wird aus massiven Walzprofilen hergestellt. Der Pressunterteil und der -seitenteil sind aus massiven I-Trägern der schweren Baureihe hergestellt und gewährleisten eine exakte Winkelverpressung.



### Luftdüsen im Pressboden

Für ein material- und kraftschonendes Beschieben und Entleeren. Die Unterteilung in 6 Felder sorgt für eine gleichmäßige Luftverteilung über den gesamten Pressboden. (optional)



### Lichtschutzgitter

An der Bedienerseite montiert. Für einen automatischen Ablauf des Pressvorganges. Der nächste Korpus kann bereits während der Schließbewegung vormontiert werden. An der Rückseite befindet sich ein Schutzgitter.



### Kombinierte Aufrichtstation und Auslaufrollenbahn mit Allseitrollen

Zum einfachen, kraftschonenden und arbeitskräftesparenden Aufrichten von Hochschränken oder auch als Auslaufrollenbahn nutzbar. (optional)



### Vormontagetisch

Format 2500 x 700 mm, verschiebbar. Zur Vormontage der Korpusse. In massiver Bauweise mit Stützrädern und pneumatisch anhebbarer, nicht angetriebenen Rollenleisten. (optional)

### Standardmodell

Presskraft	[kg]	<b>150 - 3500</b>
Nutzgröße maximal	[mm]	2500 x 1400 x 700
Nutzgröße minimal	[mm]	150 x 150 x 150
Verfahrgeschwindigkeit	[mm/sec.]	50 / <b>200</b>
Arbeitshöhe	[mm]	350
Gesamtgewicht	[kg]	2600
Anschlußwert	[kW]	5
Nennstrom bei 400 V / 50 Hz	[A]	10

### KOPTRONIK PRO

Platzbedarf	(l x b x h)	
KOPTRONIK	[mm]	3890 / 850 / 2200
mit Aufrichtstation u. Vormontagetisch	[mm]	3890 / 2360 / 2200

Sondergrößen und Sonderausführungen auf Anfrage.

### Standardausrüstung

- Schnelle Verfahrgeschwindigkeit bis 200 mm/sec.
- Verringerte Presskraft ab 150 kg
- Bedienung über TOUCHSCREEN
- 8-Spindelausführung
- Lichtschutzgitter - optische Sicherheitseinrichtung
- Synchroner Pressvorgang über Näherungsschalter
- Manuelle Steuerung mittels Steuerschalter für 8 Bewegungsfunktionen
- Unabhängige Druckeinstellung von Vor- und Pressdruck
- Öffnungsautomatik
- Presskraft von 150 bis 3500 kg pro Druckwand stufenlos einstellbar
- Sicherheitsreißleine

### Optionen

- Maschinenfüsse
- Vormontagetisch mit/ohne pneumatisch anhebbar, nicht angetriebene Rollenleistenbahnen
- Luftdüsen im Pressenunterteil
- Auslaufrollenbahn 3000 x 700 mm mit Allseitrollen
- kombinierte Aufrichtstation / Auslaufrollenbahn mit Allseitrollen
- Allseitrollen - Soft

### Prüfzeichen:

- Konformitätserklärung
- HÖFER - Qualitätssiegel



Maß-, Konstruktionsänderungen und Druckfehler vorbehalten.



HÖFER fertigt und montiert sämtliche Maschinenkomponenten, ausgerüstet mit modernsten Maschinen, in den ca. 10.000 m<sup>2</sup> großen Produktionshallen.



Qualität aus Österreich



V2.2

HÖFER PRESSTECHNIK GmbH  
Pramerstrasse 11  
4753 Taiskirchen  
AUSTRIA

Telefon  
Fax  
Mail  
Web

+43 7764 7351-0  
+43 7764 7570  
office@hoefer-maschinen.com  
www.hoefer-maschinen.com